

Modernes Lager- und Logistikmanagement

Die optimale Lagerverwaltung ist ein entscheidender Erfolgs- und Einsparungsfaktor eines Unternehmens. Mit dem Prodatic ERP 2 Modul "MDE" und den Einsatz von Handschannern optimieren Sie Ihr Lager durch eine effiziente Kommissionierung, Einlagerung und Lagerplatzorganisation. Vorgänge werden vereinfacht und Fehlerquoten reduziert. Der gesamte Versandprozess kann schneller abgewickelt werden.

Erfassen Sie die Daten mit einem MDE Gerät dort, wo die Ware steht. Mit dem Scannen von Barcodes werden Eingabefehler vermieden und eine doppelte Datenerfassung ausgeschlossen. Der Datenaustausch zur Warenwirtschaftssoftware erfolgt über W-LAN in Echtzeit. Nutzen Sie die Vorteile bei der Abfrage der Bestände, Kommissionierung oder Inventur.

Mit der Prodatic ERP 2 Software erhalten Sie eine umfassende und transparente Sicht auf Ihre Geschäftsprozesse. Täglich anfallende Aufgaben und Abläufe in den unterschiedlichen Bereichen werden optimiert und automatisiert. Dadurch sparen Sie Zeit und Kosten und steigern die Produktivität. Wir unterstützen Sie dabei, fundierte Entscheidungen zu treffen und Wettbewerbsvorteile zu sichern, um einen nachhaltigen Unternehmenserfolg zu erzielen.

Auszug aus unserem Leistungsumfang*

*Leistungsumfang enthält Optionen

Anbindung der MDE-Geräte:

- MDE-Geräte sind über W-LAN im Firmennetzwerk aktiv
- In großen Hallen halten mehrere verteilte Access-Points die Verbindung zur Anwendung während des Arbeitsvorgangs
- Als Terminal-Server-Clients sind die MDE-Geräte in der Prodatic ERP 2 Software eingebunden
- Der direkte Zugriff auf die Datenbankanwendung erfolgt im Dialog
- Einbindung von Barcodes bringt Sicherheit beim Erfassen von Artikelnummern, Lager und Lagerplätzen, Logistikdaten
- Onlineverbindung zur Datenbank mit sofortiger Prüfung und Rückmeldung



Unterstützung bei der Inventur:

Als Baseingabe bekommt das System

- die Basisdaten
- das Inventurdatum
- das zu bearbeitende Lager

Inventurtätigkeit

- Artikel einscannen
- Artikel kontrollieren
- Mengen abstimmen

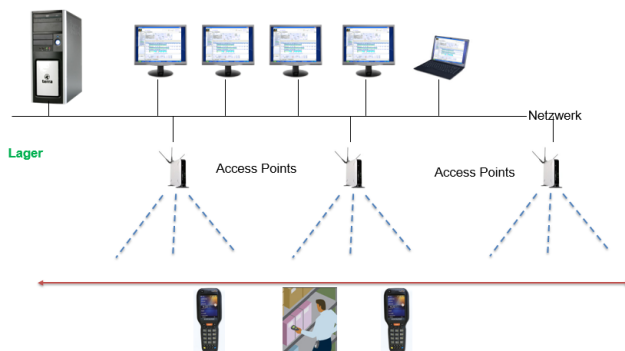
Barcodeprüfung:

Eine einfache Funktion, um einen Artikel einscannen zu können und somit einige Informationen zu erhalten wie z.B.

- Artikelbezeichnung
- Lagermenge
- verfügbare Menge
- Lagerplätze
- Auszeichnungspreis

Büro /Sicherheitsstrakt
Prodatic Server

Prodatic PC-Arbeitsplätze



Kommissionierung von Aufträgen:

Der Mitarbeiter in der Logistik bekommt die ihm zugeordneten Aufträge auf dem MDE-Gerät angezeigt und stellt die erforderlichen Artikel zusammen. Nach Anwahl des Auftrages führt das MDE-Gerät optisch zu den Artikeln, um diese dann für den Auftrag zu entnehmen und zu scannen.



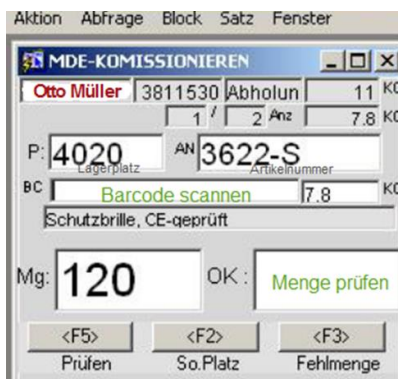
Nachdem alle Positionen zu einem Auftrag gepickt wurden, wird automatisch im Packbereich ein Kommissionierzettel erstellt. Der Benutzer bringt die entnommene Ware in den Packbereich, legt den Kommissionierzettel dazu und bearbeitet den nächsten Auftrag.



Anzeige der zu bearbeitenden Aufträge:

Die Artikel für den Auftrag werden nun Position für Position entnommen.

- Lagerplatz aufsuchen
- Artikel einscannen
- Mengen prüfen und bestätigen



Verschiedene Sortiermöglichkeiten leiten die Artikelentnahme. Bei Fehlbestand werden alternative Lagerplätze angesteuert.

Ein Auftrag wird nun Position für Position entnommen

- im Kopf erfolgt Anzeige von Kunde, Auftrag, Versandart, Gewicht
- lfd. Positionsnummer, Gesamtanzahl Positionen, Gewicht aus gew. Position
- Lagerplatz und Artikel-Nr.
- Barcode oder Art.-Nr. muss nun gescannt werden
- Text und Gewicht werden anschließend hierzu angezeigt
- Menge prüfen und bestätigen
- Bei nicht ausreichendem Lagerbestand > Anzeige weiterer Plätze mit gleichem Artikel

Lieferscheinfreigabe:

- Nachdem für einen Auftrag alle Positionen gepackt sind, erfolgt über das MDE-Gerät die Lieferscheinfreigabe. Dazu wird die Packzettelnummer des Kommissionierzettels gescannt.
- Der Mitarbeiter erfasst nun die Anzahl der Packstücke sowie das Gesamtgewicht.
- Die Zuordnung des Gesamtgewichtes auf die einzelnen Packstücke erfolgt automatisch (einfache Division) oder durch manuelle Eingabe.
- Nach dieser Eingabe erfolgt die Prüfung des erfassten Gewichts gegen das theoretische aus den Artikelstammdaten. Bei Abweichungen von x-% (Firmensteuerung) erfolgt ein Hinweis.
- Der Aufruf des LS-Drucks mit Erstellung der Versandpapiere beendet die Logistikprozedur.



Vorteile durch den Einsatz von MDE-Geräten

- Vermeidung von Eingabefehlern durch Scannen
- Einbindung von Barcodes bringt Sicherheit beim Erfassen von Artikelnummern, Lager und Lagerplätzen, Logistikdaten
- eingebaute Kontrollen, schnelle Abwicklung
- keine doppelte Datenerfassung
- Umgehender Kontakt zum ERP-System (online verbunden)
- Daten direkt dort erfassen, wo Ware steht
- aktuelle Daten sofort vor-Ort verfügbar
- bei NICHT Übereinstimmung Soll-Ist > direkte Korrektur möglich
- einfache Handhabung
- weniger Papier (kostensparend und umweltschonend)
- Meldungen bei: falschen Artikeln, abweichenden Mengen, falschen Gewichten, falschen Lagerplätzen